

## Compresor Portátil de Alta Presión de Aire Respirable

Tipos:

**OCEANUS-B | OCEANUS-E | OCEANUS-W**

Estado de producción: F01



OCEANUS-B



OCEANUS-W

General	
Medio	Aire
Presión de admisión	Atmosférica
Presión de llenado	PN200 o PN300
Ajuste de presión, válvula de seguridad de presión final	225 bar o 330 bar
Presión de trabajo	220 bar o 320 bar
Rango de temperatura ambiente admisible	+5...+45°C
Altitud admisible	0...1000 msnm
máximo. inclinación permisible	20° (para B-version), 30° (para E- and W-version)
Tipo de sistema	Abierto
Tensión de funcionamiento estándar	400 V; 50 Hz
Otras tensiones de funcionamiento	Bajo petición
Aceite compresor, estándar	Sintético
Intervalo de cambio de aceite	Sintético: cada 2 años / 1.000 h
Acabado	RAL 7024, Cyan

Sistema compresor	OCEANUS-B	OCEANUS-E	OCEANUS-W
Velocidad de carga <sup>1</sup>	140 l/min		
Sistema de purificación	P21/350		
Flujo de aire de refrigeración, min.	1,836 m <sup>3</sup> /h	1,080 m <sup>3</sup> /h	1,080 m <sup>3</sup> /h
Nivel de presión sonora	87 dB(A)	86 dB(A)	86 dB(A)
Peso <sup>2</sup>	47 kg	52 kg	52 kg
Dimensiones (largo x ancho x alto) <sup>2</sup>	790 x 410 x 420 mm	660 x 400 x 420 mm	660 x 400 x 420 mm
Dimensiones (LxWxH) con sistema automático de drenaje de condensado y control	880 x 410 x 415 mm (Sin control)	780 x 475 x 480 mm	780 x 475 x 480 mm

1 Medido durante el llenado del cilindro de 0-200 bar de tolerancia +/- 5% a + 20°C de temperatura ambiente.

2 Modelo estándar. El peso y las dimensiones pueden variar dependiendo de los accesorios.

Sistema de accionamiento	OCEANUS-B	OCEANUS-E	OCEANUS-W
Motor	Gasolina de 4 tiempos	Trifásico	Monofásico
Poder	5.1 kW	3.0 kW	3.0 kW
Consumo gasolina <sup>2</sup>	Aprox. 1,4 l/h	-	-
Volumen Depósito	3,2 l	-	-
Tensión de funcionamiento/frecuencia <sup>1</sup>	-	400 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz
Corriente nominal	-	6 A (a 400 V/50 Hz)	18.5 A (a 230 V/50 Hz)
Velocidad	3,600 1/min	2,910 1/min	2,910 1/min
Clase de protección	-	IP 55	IP 55

1 Diferente voltaje / diferente frecuencia disponible bajo petición.

2 Válido para presión final de 200 bar, para 300 bar de presión final el consumo aumenta aproximadamente un 10%. El consumo también depende de la calidad de la gasolina, altitud, temperatura ambiente, velocidad y las condiciones de mantenimiento del compresor, etc.

## ALCANCE ESTÁNDAR DEL SUMINISTRO:

### ➤ Bloque compresor con las siguientes características

- Lubricación por salpicaduras
- Filtro de aspiración micronico: 10  $\mu\text{m}$
- Enfriadores intermedios, refrigerados por aire
- Enfriador posterior, refrigerado por aire, temperatura de salida aprox. 10-15°C por encima de la temperatura del aire de refrigeración
- Separadores intermedios después de cada etapa (excepto 1<sup>a</sup> etapa)
- Separador final para condensado de aceite y agua después de la última etapa
- Válvulas de seguridad selladas después de cada etapa
- Válvula de seguridad de presión final aprobada por TÜV
- Válvula de mantenimiento y retención de presión después de la etapa final

<b>Bloque compresor</b>	
Velocidad de carga <sup>1</sup>	140 l/min
Velocidad	2,300 1/min
Número de etapas	3
Número de cilindros	3
Diámetro Cilindro 1 <sup>a</sup> etapa	70 mm
Diámetro Cilindro 2 <sup>a</sup> etapa	28 mm
Diámetro Cilindro 3 <sup>a</sup> etapa	12 mm
Carrera	24 mm
Dirección de rotación (desde el lado del volante)	Izquierda
Tipo de unidad	Correa trapezoidal tipo V
Cantidad de aceite	0,36 l
Presión de aceite	4.5 bar $\pm$ 1.5 bar
Presión de admisión	1.0 bar

1 Medido durante el llenado del cilindro de 0-200 bar de tolerancia +/- 5% a + 20°C de temperatura ambiente.

### ➤ Carcasa de acero inoxidable

El chasis principal y las asas de soporte son de acero inoxidable para una mejor resistencia a la corrosión.



➤ **Sistema de purificación P21/350 - Filtro con separador integrado de aceite y agua**

- Separador mecánico final para la eliminación de condensado de aceite/agua
- Procesamiento de cartuchos de filtro TRIPLEX de larga duración en 4 etapas (secado, neutralización, eliminación de CO, microfiltrado)
- Válvula de seguridad final, instalada en la carcasa del filtro
- Válvula de mantenimiento/no retorno de presión, instalada en la carcasa del filtro



Purification System  
P21/350

**Calidad del aire según DIN/EN 12021:2014**

Contaminación	Contenido máximo según DIN EN 12021:2014	Calidad del aire por BAUER
H <sub>2</sub> O	25 mg/m <sup>3</sup>	≤ 10 mg/m <sup>3</sup>
CO	5 ppm(v)	Depende del cartucho <sup>1</sup>
CO <sub>2</sub>	500 ppm(v)	Depende del aire de admisión <sup>2</sup>
Oil	0.5 mg/m <sup>3</sup>	≤ 0.1 mg/m <sup>3</sup>

1 Sólo con cartucho de filtro especial BAUER con hopcalite hasta una concentración máxima de 25 ppm de CO en aire de admisión. El aire comprimido limpio contiene entonces un máximo de 5 ppm de CO.

2 El nivel de CO<sub>2</sub> en el aire de admisión no debe exceder el nivel máximo de CO<sub>2</sub> según DIN EN 12021:2014!

Sistema de purificación	P21/350
Presión de funcionamiento (estándar)	PN200 / PN300
Presión de funcionamiento máx.	330 bar
Punto de rocío de presión	< -20°C, equivalente a 3 mg/m <sup>3</sup> a 300 bar
Conexiones de tuberías	G 1/4" (drenaje de condensado G 1/8")
Volumen de la carcasa del filtro	0.57 l
DGRL 2014/68/EU (PED)	Art. 4 / Par. 3
Capacidad de aire procesable (a temperatura ambiente 20°C y 300 bar) <sup>1</sup>	130 m <sup>3</sup>

1 Cuando se utiliza un cartucho de filtro BAUER P21/350 sin hopcalite. Cuando se utiliza un cartucho con extracción de CO, la capacidad de purificación de aire se reduce en un 4 %.

› **Dispositivo de llenado PN200**

Dispositivo de llenado	PN 200
Presión nominal (PN)	200 bar
Diseño de válvulas	1 válvula de llenado con ventilación integrada, con conector de cilindro DIN G 5/8" según DIN EN 144-2 y DIN 477 y manómetro, PN200
Manguera de llenado	1 Manguera de llenado de alta presión Unimam, 1 m de longitud
Conector de cilindro internacional	1 conector de cilindro internacional

## O

› **Dispositivo de llenado PN300**

Dispositivo de llenado	PN 300
Presión nominal (PN)	300 bar
Diseño de válvulas	1 válvula de llenado con ventilación integrada, con conector de cilindro DIN G 5/8" según DIN EN 144-2 y DIN 477 y manómetro, PN300
Manguera de llenado	1 Manguera de llenado de alta presión Unimam, 1 m de longitud



International filling connector



Filling device PN200 (black) and PN300 (red)

➤ **B-TIMER**

**B-TIMER temporalmente  
no disponible.**

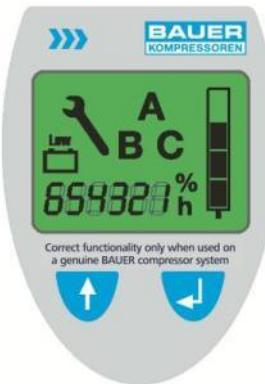
¡El cambio de cartucho y el mantenimiento se vuelven seguros y cómodos como nunca con el B-TIMER!

El miniordenador cuenta las horas de funcionamiento y mide con precisión la saturación del cartucho.

En el segmento de cuatro partes se puede seguir el estado de saturación del cartucho. Si se requiere un cambio de cartucho, el B-TIMER parpadea visiblemente y se indica el número de pedido del cartucho.

El símbolo de la llave indica que mantenimiento es necesario. Las letras A, B y C informan sobre el kit de mantenimiento necesario.

La robusta carcasa resiste la arena, la sal, el agua de mar, la alta humedad y la fuerte radiación UV. El modo automático de arranque/parada y el modo de ahorro de energía hacen que la operación sea cómoda y guarde la batería de litio.



Pantalla B-TIMER

**OPCIONES:****➤ Dispositivo de llenado PN200 adicional**

Dispositivo de llenado	PN 200
Presión nominal (PN)	200 bar
Tipo de válvula	1 válvula de llenado con ventilación integrada, con conector de cilindro DIN G 5/8" según DIN EN 144-2 y DIN 477 y manómetro, PN200
Manguera de llenado	1 Manguera de llenado de alta presión Unimam, 1 m de longitud
Conector de cilindro internacional	1 conector de cilindro internacional

**➤ Dispositivo de llenado PN300 adicional**

Dispositivo de llenado	PN 300
Presión nominal (PN)	300 bar
Tipo de válvula	1 válvula de llenado con ventilación integrada, con conector de cilindro DIN G 5/8" según DIN EN 144-2 y DIN 477 y manómetro, PN300
Manguera de llenado	1 Manguera de llenado de alta presión Unimam, 1 m de longitud

**➤ Dispositivo de conmutación PN 300 / PN 200**

El dispositivo de conmutación permite llenar los cilindros de aire respirable con 200 bar y 300 bar. Para una limitación óptima de la presión máxima de funcionamiento, cada uno de los dos rangos de presión está protegido con una válvula de seguridad de presión final probada.

Las mangueras de llenado de alta presión son de alta calidad y hechas de material seguro para alimentos, son de larga duración y hacen que el manejo sea flexible y seguro. Las conexiones de la manguera giratoria permiten conectar la válvula de llenado al cilindro de aire respirable de forma rápida, fácil y segura.



Dispositivo de conmutación

➤ **Sistema de drenaje automático de condensado y apagado automático a presión final para unidades con motor de gasolina**

El drenaje automático de condensado elimina el agua del separador intermedio y el separador final automáticamente durante tanto la operación (cada 15 minutos) como el apagado. Además, el compresor se apaga automáticamente cuando se alcanza la presión final.

Consiste en:

- 1x interruptor de presión  
(2 x interruptor de presión al realizar el pedido con dispositivo de conmutación)
- 1x válvula de condensado
- 1x electroválvula



sistema de drenaje condensado automático

Sistema automático de drenaje de condensado	OCEANUS-B
Principio	cascada
Versión	2-fold
Tensión de control	24- 48 V DC
Círculo de intervalo (cerrado/abierto)	15 min / 6 sec
Válvula solenoide	normalmente abierta (NO)

➤ **Sistema de drenaje automático de condensado y apagado automático a presión final para unidades con motor eléctrico**

El drenaje automático de condensado elimina el agua del separador intermedio y el separador final automáticamente durante tanto la operación (cada 15 minutos) como el apagado. Además, el compresor se apaga automáticamente cuando se alcanza la presión final.

Consta de:

- 1 x Control según DIN EN 60204 (La conformidad CE está asegurada)
- 1x interruptor de presión  
(2 x interruptor de presión al realizar el pedido con dispositivo de conmutación)
- 1x válvula de condensado
- 1x electroválvula



sistema automático de drenaje de condensado y caja de control

<b>Sistema automático de drenaje de condensado</b>		<b>OCEANUS-E, OCEANUS-W</b>
Principio	Cascada	
Versión	2-fold	
Tensión de control	24 V DC	
Círculo de intervalo (cerrado/abierto)	15 min / 6 s	
Válvula solenoide	normalmente abierta (NO)	

<b>Control del compresor</b>	<b>OCEANUS-E</b>	<b>OCEANUS-W</b>
Potencia	3.0 kW	
Tensión de funcionamiento	380-440 V	220 / 230 / 240 V
Tensión de control	24 V AC	
Frecuencia	50/60 Hz	
Versión	Semi-automatic	
Controles	On/off-switch	
Alcance estándar de suministro	Timer for automatic condensate drain system, rotation monitoring	

## ➤ Trolley

El carro para las unidades COMPACT-LINE está diseñado para el transporte simple y seguro de su compresor a través de cualquier terreno. Esto está garantizado por las grandes llantas neumáticas y la manera estable en que se asegura el compresor.

Para obtener la máxima flexibilidad, puede dejar el compresor en el carro o levantarla para operarlo. Girar una manija en el carro le permite asegurar su JUNIOR u OCEANUS en su lugar y volver a levantarla.

La longitud del mango también se puede ajustar para facilitar el manejo del carro. El asa también se puede desmontar simplemente para permitir el transporte conveniente del carro en automóvil.



Carro de transporte

<b>Carro de transporte</b>	
Peso	15,2 kg
Dimensiones (largo x ancho x alto)	987 x 659 x 555 mm

## REGLAS, NORMAS E INFORMACIÓN GENERAL

### Directivas CE pertinentes (cuando proceda)

- › Directiva CE sobre Maquinaria (2006/42/CE)
- › Directiva CE sobre equipos a presión (2014/68/UE)
- › Directiva CE sobre compatibilidad electromagnética EC (EMC) 2014/30/UE
- › Directiva CE sobre máquinas de uso al aire libre 2000/14/CE

El componente se ajusta al art. 4 párr. 3 “buenas prácticas técnicas”. El Marcado CE de la instalación se realiza de conformidad con la directiva sobre máquinas.

Los objetos de seguridad de la directiva sobre baja tensión 2014/35/UE se han cumplido al Anexol, nº 1.5.1 de la directiva sobre máquina 2006/42/CE.

### Normas europeas armonizadas aplicadas:

- › EN1012-1:2010 Compresores y bombas de vacío – Requisitos de seguridad – Parte 1: Compresores
- › EN12021:2014 Equipos de protección respiratoria – Aire comprimido para equipos de protección respiratoria aislantes
- › EN60204-1:2018 Seguridad de máquinas – Equipamiento eléctrico de máquinas
- › EN ISO 12100:2010 Seguridad Máquinas – Conceptos básicos, principios generales de diseño
- ›
- › Todas las carcasas filtrantes BAUER están diseñadas, fabricadas y probadas de acuerdo con las regulaciones y regulaciones de prevención de accidentes bajo las disposiciones AD-2000 y DGRL 2014/68/UE.

**Documentación:** 1x manual de instrucciones y listado de despiece con dibujos

**Diseño:** Basado de acuerdo con las regulaciones DIN, VDE, TÜV y de Prevención de Accidentes

**Pruebas:** En base los estándares de Bauer según DIN EN 10204 - 3.1

De lo contrario, se aplicarán los **Términos y Condiciones Generales de BAUER KOMPRESSOREN (AGB)** en la versión válida en el momento de la celebración del contrato. Estos Términos y Condiciones pueden ser vistos y descargados en el sitio web [www.bauer-kompressoren.com](http://www.bauer-kompressoren.com) o enviados por BAUER a petición.

Toda la información se da sin asunción de responsabilidad y sujeta a cambios técnicos.