

Compresor Portátil de alta presión para comprimir aire respirable

Tipos:

PE100-TB

PE100-TB

General	
Medio	Aire
Presión de admisión	Atmosférica
Presión de llenado	PN300
Presión nominal	330 bar
Presión de trabajo	320 bar
Rango de temperatura ambiente admisible	+5...+45°C
Altitud admisible	0...2000 msnm
máximo. inclinación permisible	5°
Diseño del sistema	Abierto
Estándar de aceite de compresor	Sintético
Intervalo de cambio de aceite	Sintético: cada 2 años / 2.000 h
Acabado	RAL 1028 (front) RAL 7024 (base plana)

Modelo compresor	PE100-TB
Velocidad de carga ¹	100 l/min
Sistema de filtración	P11/350
Caudal de refrigeración, min.	1.512 m ³ /h
Nivel de presión sonora	87 dB(A)
Peso en kg ²	42 kg
Dimensiones (largo x ancho x alto)	740 x 340 x 420 mm

¹ Medido durante el llenado del cilindro de 0-200 bar de tolerancia +/- 5% a + 20°C de temperatura ambiente.

Sistema de accionamiento	PE100-TB
Tipo	Pertrol de 4 tiempos
Potencia	4,2 kW
Tensión de funcionamiento / frecuencia	-
Velocidad	3.600 1/min
Clase de protección	IP54 (TEFC)

ALCANCE ESTÁNDAR DE SUMINISTRO:

» Bloque compresor con las siguientes características

- Lubricación por salpicaduras
- Filtro de aspiración micronico: 10 µm
- Enfriadores intermedios, refrigerados por aire
- Enfriador posterior, refrigerado por aire, temperatura de salida aprox. 10-15°C por encima de la temperatura del aire de refrigeración
- Separadores intermedios después de cada etapa (excepto 1ª etapa)
- Separador final para condensado de aceite y agua después de la última etapa
- Válvulas de seguridad selladas después de cada etapa
- Válvula de seguridad de presión final aprobada por TÜV
- Válvula de mantenimiento y retención de presión después de la etapa final



Bloque compresor	
Velocidad de carga ¹	100 l/min
Velocidad	2,300 1/min
Número de etapas	3
Número de cilindros	3
Diámetro Cilindro 1ª etapa	60 mm
Diámetro Cilindro 2ª etapa	28 mm
Diámetro Cilindro 3ª etapa	12 mm
Carrera	24 mm
Dirección de rotación (desde el lado del volante)	Izquierda
Transmisión	Correa trapezoidal tipo V
Presión intermedia 1ª etapa	6 - 7 bar
Presión intermedia 2ª etapa	40 - 60 bar
Cantidad de aceite	360 ml
Presión de aceite	4.5 bar ±1. 5 bar
Presión de admisión	1.0 bar _a

¹ Medido durante el llenado del cilindro de 0-200 bar de tolerancia +/- 5% a + 20°C de temperatura ambiente.

➤ Sistema de filtración P11/350

- Separador mecánico final para la eliminación de condensados de aceite/agua
- Cartuchos de filtrado TRIPLEX de larga duración procesamiento en 4 etapas (secado, neutralización, eliminación de CO, microfiltrado)
- Válvula de seguridad final, instalada en la carcasa del filtro
- Válvula de mantenimiento/Antirretorno, instalada en la carcasa del filtro



Sistema de purificación P11/350

Calidad del aire según DIN/EN 12021:2014

Contaminación	Contenido máximo según DIN EN 12021:2014	Calidad del aire de BAUER
H ₂ O	25 mg/m ³	10 mg/m ³
Co	5 ppm (v)	Dependiendo del cartucho de filtro ¹
CO ₂	500 ppm(v)	Dependiendo del aire de admisión ²
Aceite	0,5 mg/m ³	≤ 0.1 mg/m ³

¹ Sólo con cartucho de filtro especial BAUER con hopcalite y hasta una concentración máxima de 25 ppm de CO en aire de admisión. El aire respirable limpio comprimido contendrá un máximo de 5 ppm de CO.

² El nivel de CO₂ en el aire de admisión no debe exceder el nivel máximo de CO₂ según DIN EN 12021:2014!

Sistema de filtración	P11/350
Presión de funcionamiento (estándar)	PN300
Presión de funcionamiento máx. . (PS)	330 bar
Punto de rocío de presión	< -20°C, equivalente 3 mg/m ³ a 300 bar
Volumen de la carcasa del filtro	0.57 l
DGRL 2014/68/UE	Categoría del recipiente II
Capacidad de filtración de aire (a temperatura ambiente 20°C y 300 bar) ¹	130 m ³

¹ Cuando se utiliza un cartucho de filtro BAUER P11/350 sin hopcalite. Cuando se utiliza un cartucho con extracción de CO, la capacidad de filtración de aire se reduce en un 4 %.

➤ PN300 Dispositivo de llenado

Dispositivo de llenado	PN 300
Presión nominal (PN)	300 bar
Diseño de válvulas	1 válvula de llenado con ventilación integrada, con cilindro DIN 300 conector G 5/8" según DIN EN 144-2 y DIN 477 y manómetro, PN300
Manguera de llenado	1 latiguillo de llenado de alta presión Unimam, 1 m Longitud



OPCIONES:

➤ Dispositivo de llenado adicional PN 300

Dispositivo de llenado	PN300
Presión nominal (PN)	300 bar
Diseño de válvulas	1 válvula de llenado con ventilación integrada, con conector de cilindro DIN300 G 5/8" según DIN EN 144-2 y DIN 477 y manómetro, PN200
Manguera de llenado	1 latiguillo de llenado de alta presión Unimam, 1 m de longitud

➤ Carro de transporte

El carro para las unidades COMPACT-LINE está diseñado para el transporte sencillo y seguro de su compresor a través de cualquier terreno. Esto está garantizado por los neumáticos grandes y la forma estable en que se asegura el compresor.

Para una máxima flexibilidad, puede dejar el compresor en el carro o levantarlo para operar con él. Girando una manila en el carro le permite asegurar su JUNIOR en su lugar y levantarlo de nuevo.

La longitud del mango también se puede ajustar para que el manejo del carro sea particularmente fácil. El mango también se puede desmontar simplemente para permitir el transporte más conveniente dentro de un coche.



Carro de transporte

Carro de transporte	
Peso	15,2 kg
Dimensiones (largo x ancho x alto)	987 x 659 x 555 mm

Directivas CE pertinentes (cuando proceda)

- › Directiva CE sobre Maquinaria (2006/42/CE)
- › Directiva CE sobre equipos a presión (2014/68/EU)
- › Directiva CE de baja tensión 2006/95/CE
- › Compatibilidad electromagnética EC (EMC) 2004/108/EC

Normas nacionales aplicadas y especificaciones técnicas, en particular

- › Betriebssicherheitsverordnung (Reglamento Alemán de Seguridad Industrial) de 27 de septiembre de 2002
- › AD 2000
- › Unfallverhütungsvorschrift (BGR; Reglamento Alemán de Prevención de Accidentes) BGR 500
- › Todas las carcasas filtrantes BAUER están diseñadas, fabricadas y probadas de acuerdo con las regulaciones y reglamentos de prevención de accidentes en virtud de las disposiciones AD-2000 y DGRL2014/68/EU.

Documentación: 1x manual de instrucciones y listado de despiece con dibujos en DVD

Diseño: Basado de acuerdo con las regulaciones DIN, VDE, TÜV y de Prevención de Accidentes

Pruebas: En base los estándares de Bauer según DIN EN 10204 - 3.1

De lo contrario, se aplicarán los **Términos y Condiciones Generales de BAUER KOMPRESSOREN (AGB)** en la versión válida en el momento de la celebración del contrato. Estos Términos y Condiciones pueden ser vistos y descargados en el sitio web www.bauer-kompressoren.com, o enviados por BAUER a petición.

Toda la información se da sin asunción de responsabilidad y sujeta a cambios técnicos.