

Compresor alta presión para compresión de aire respirable

Tipo:

MV250

Estado de producción: F01



MINI-VERTICUS versión Super Silent con panel de llenado

General	
Medio	Aire
Presión de admisión	Atmosférica
Presión de llenado	PN300
Ajuste de presión, presión final SIV	330 bar
Ajuste de presión, sensor de presión	310 bar
Rango de temperatura ambiente permisible	+5...+45°C
Altitud permisible ¹	0...1000 m MSNM
Inclinación permisible máx.	5°
Diseño del sistema	Abierto
Tensión de funcionamiento estándar	400 V; 50 Hz
Otra tensión de funcionamiento	Bajo petición
Aceite del compresor, estándar	Sintético
Intervalo de cambio de aceite	Sintético: cada 2 años/ 2.000 h
Acabado	RAL 7024, RAL 9006, CYAN (frontal) / RAL 9006 (laterales)

¹ Compresores operativos en altitudes > 1000 MSNM bajo pedido

MINI-VERTICUS

Sistema de compresor	MV250
Velocidad de carga ¹	250 l/min
Sistema de purificación	P41/350
Flujo aire de refrigeración, min.	1650 m3/h
Nivel de presión acústica ² (Versión Super Silent)	67 dB(A)
Peso (Súper Silencioso) ³	383 kg
Dimensiones (LxWxH) Super Silencioso ³	1375 x 802 x 1372 mm

¹ Medido durante el llenado del cilindro de tolerancia de 0-200 bar +/- 5% a + 20 °C temperatura ambiente.

² Según iso 3744.

³ Modelo estándar. El peso y las dimensiones pueden variar dependiendo de los accesorios.

El bastidor del compresor, la carcasa y las piezas de carga son de metal (imprimación y acabado pintado); la carcasa delantera y la cubierta de la unidad de control son de plástico sólido (acabado pintado, libre de halógenos). Caja de control situada en el lado izquierdo de la unidad del compresor. Acceso ergonómico desplegable.

Accionamiento: E-Motor	MV250
Motor	Trifásico
Potencia	5.5 kW
Tensión/frecuencia ¹	400 V, 50 Hz
Velocidad aprox.	2.850 1/min
Clase de protección	IP55

¹ Voltaje diferente / frecuencia diferente disponible bajo cargo adicional bajo petición.

ALCANCE ESTÁNDAR DEL SUMINISTRO:

» Bloque compresor con las siguientes características

- Bomba de aceite para lubricación forzada
- Filtro de admisión micronico: 10 μ
- Enfriadores intermedios, refrigerados por aire, acero inoxidable
- Serpientes refrigerados por aire, temperatura de salida aprox. 10-15 °C por encima de la temperatura del aire de refrigeración
- Separadores intermedios después de la segunda etapa
- Separador final para la separación de aceite/agua después de la etapa final
- Válvulas de seguridad después de cada etapa
- Válvula de seguridad de presión final aprobada por TÜV
- Válvula de mantenimiento y control de presión después de la etapa final

Bloque del compresor	IK120
Velocidad de carga ¹	200 l/min y 250 l/min
Velocidad aprox.	1,270 rpm o 1.470 H/min
Número de etapas	3
Número de cilindros	3
Cilindro 1ª etapa	88 mm
Cilindro 2ª etapa	36 mm
Cilindro 3ª etapa	14 mm
Cilindro 4ª etapa	-
Carrera	40 mm
Dirección de rotación (desde el lado del volante)	Izquierda
Tipo de accionamiento	Correa trapezoidal -V
Presión intermedia 1ª etapa	8 bar
Presión intermedia 2ª etapa	50 bar
Presión intermedia 3ª etapa	-
Cantidad de aceite	2.8 l
Presión Aceite	4.5 bar 1.5 bar \pm
Presión de admisión	1.0 bar _a

1 Medido durante el llenado del cilindro de tolerancia de 0-200 bar +/- 5 % a + 20°C temperatura ambiente.

➤ **Sistema de purificación P41/350 - Con decantador final de aceite y agua**

ALCANCE DE LA ENTREGA:

- Carcasa de filtro 1x con cartucho de filtro de larga duración
- Decantador con válvula de seguridad de presión final
- Válvula de retención entre el decantador y el microfiltro
- Micro filtro
- Válvula de purga de aire con manómetro
- Antirretorno / válvula de retención
- Llave de filtro para la renovación del cartucho



P41/350 purificación system (imagen similar)

Calidad del aire según DIN/EN 12021:2014:

Contaminación	Contenido máximo según DIN EN 12021:2014	Calidad del aire por BAUER
H ₂ O	25 mg/m ³	≤ 10 mg/m ³
Co	5 ppm(v)	Dependiendo del cartucho de filtro ¹
CO ₂	500 ppm(v)	Dependiendo del aire de admisión ²
Aceite	0.5 mg/m ³	≤ 0.1 mg/m ³

¹ Solo con cartucho de filtro especial BAUER con hopcalite hasta una concentración máxima de 25 ppm de CO en el aire de admisión. El aire respirable limpio comprimido contiene un máximo de 5 ppm CO.

² Cuando el aire de admisión supere el nivel máximo admisible de CO₂ según DIN EN 12021:2014, **¡se recomienda urgentemente el uso de un sistema BAUER AERO-GUARD!**

Sistema de purificación	P41/350
Presión de funcionamiento (estándar)	PN200/PN300
Presión de funcionamiento máx. (PS)	350 bar
Punto de rocío de presión	< -20 °C, equivalente a 3 mg/m ³ a 300 bar
Conexiones de tuberías	G 3/8"(drenaje condensado G 1/4")
Volumen de la carcasa del filtro	2.1 l
DGRL 2014/68/UE	Categoría de recipiente II
Capacidad de purificación del aire (a temperatura ambiente 20°C y 300 bar) ¹	1.595 m ³

¹ Cuando se utiliza un cartucho de filtro BAUER P41/350 sin Hopcalite. Cuando se utiliza un cartucho con eliminación de CO, la capacidad de purificación del aire se reduce en aprox. 12%. Diferentes valores para cartuchos SECURUS.

► Unidad de control electrónico B-CONTROL MICRO

El B-CONTROL MICRO es una unidad de control de compresor moderna y fácil de operar con pantalla a color que controla de forma inteligente todas las funciones básicas del compresor y supervisa su seguridad. Navegación fácil de usar y visualización clara de todos los parámetros principales del compresor.



B-CONTROL MICRO Display

Unidad de control del compresor	B-CONTROL-MICRO
Temperatura ambiente:	-10°C a + 60°C (5-90% de humedad; sin condensación)
Tensión de funcionamiento estándar	24 V CC
Clase de protección, armario de control:	IP 55
Clase de protección, pantalla:	IP 65
Tipo, pantalla	Pantalla a color de 3,5" con texto claro

FUNCIONES

- Presión de funcionamiento, las horas de funcionamiento y el tipo de operación
- Tiempo de llenado restante para las botellas de aire respirable
- Opciones de operación semiautomáticas y totalmente automáticas
- Selección estándar de unidades en SI para presión y temperatura
- Navegación y visualización fáciles de usar (interfaz de usuario)
- Intervalos de servicio y mantenimiento e información de mantenimiento
- Protección con contraseña para varios niveles de menú
- Registro del historial de incidentes
- Actualización de software simple mediante tarjeta SD
- Contador de ciclo y contador de horas de funcionamiento
 - Seguridad: Información sobre cuándo requieren reemplazo de recipientes a presión
- Numerosas opciones de idiomas (alemán, inglés, francés, chino, checo, danés, holandés, finlandés, italiano, japonés, noruego, polaco, portugués, ruso, sueco, español y más)

FUNCIONES DE MONITOR / CONTROL

- Control de la presión del aceite
 - Protección contra la dirección de rotación incorrecta
- Monitoreo B-SECURUS (a través del bus CAN)
 - Seguridad: Apaga el compresor cuando el cartucho del filtro está completamente saturado
- Monitorización de la temperatura
 - Seguridad: Monitorea la temperatura (etapa final)
- Sobrecorriente del motor (indirecta por PTC)

INTERFACES

- CAN Bus para uso interno
- Inicio/Parada remoto (contacto seco)
- Interruptor de apagado de emergencia externo
- Alarma centralizada (contacto seco)
- Opciones de conexión externa para: B-SECURUS, SECCANT, B-KOOL, pantalla externa, panel de control externo, sistemas de medición de gas, colector de condensado de 40 litros

» Sistema automático de drenaje de condensado B-DRAIN

El drenaje automático de condensado elimina automáticamente el condensado que se forma durante la compresión (mezcla de agua/aceite) de los separadores intermedios y del separador final y lo recoge en el recipiente de condensados, que está integrado en el compresor.

El drenaje automático de condensado B-DRAIN recientemente desarrollado y patentado utiliza válvulas solenoides controladas individualmente para garantizar una eliminación fiable y automática del condensado de los separadores del compresor.



B-DRAIN

Sistema automático de drenaje de condensado

Tensión de control	24 V CC
Válvula solenoide	normalmente abierto (NO)
Sistema de recolección de condensados	Aproximadamente. 14 l

» Carcasa súper silenciosa

La carcasa del compresor MINI-VERTICUS Super Silent está totalmente aislada por ruido con una entrada de aire de refrigeración optimizada. La carcasa insonorizada Super Silent se recomienda para aplicaciones donde el ruido reducido es una prioridad, por ejemplo, entornos de trabajo.

- El diseño cerrado cuenta con una toma de aire de refrigeración dirigida.
- Las piezas de la carcasa son fáciles de quitar, lo que garantiza un acceso rápido para el mantenimiento.
- Un conducto de aire de escape es fácil de ajustar.
- Reduce la presión acústica a:
 - 66 -70 dB(A) \pm 2 dB(A) (ISO 3744) según la versión del compresor
- Acabado: Marco básico RAL 9006, carcasa RAL 9006 y RAL1028, CYAN
- La carcasa Super Silent se puede solicitar por separado.



VERTICUS con carcasa SUPER SILENT

» Sistema de monitoreo de cartuchos B-SECURUS

El sistema B-SECURUS monitorea continuamente los niveles de saturación de los cartuchos de filtro midiendo la humedad en el filtro molecular y mostrando una advertencia en la visualización de la unidad B-CONTROL MICRO cuando es el momento de cambiar el cartucho. Cuando el cartucho de la secadora está 100% saturado, el B-SECURUS apaga automáticamente el sistema.

La unidad B-CONTROL muestra las siguientes advertencias:

- Segmento verde: Cartucho de filtro OK
- Segmento amarillo: Saturación de acercándose al cartucho
- Segmento rojo: Error de saturación o contacto del cartucho. Compresor se apaga



Sistema de monitoreo de cartuchos de filtro B-SECURUS

Monitorización de cartuchos de filtro	B-SECURUS
Tensión de alimentación	24 V CC
Consumo de energía	3 VA
Potencia de conmutación de contacto	6 A/250 V
Clase de protección	IP 65

Directivas CE pertinentes (cuando proceda)

- › Directiva de máquinas de la CE (2006/42/CE)
- › Directiva sobre equipos a presión de la EU (2014/68/UE)
- › Directiva 2014/35/EU de baja tensión de la EU
- › Compatibilidad electromagnética (EMV) 2014/30/EU

Normas y especificaciones técnicas nacionales aplicadas, en particular

- › Betriebssicherheitsverordnung - BetrSichV (Reglamento alemán de seguridad industrial) de 1 de junio de 2015
- › AD 2000
- › Unfallverhütungsvorschrift (BGR; Reglamento alemán de prevención de accidentes) BGR 500
- › Todas las carcasas de filtro BAUER están diseñadas, fabricadas y probadas de acuerdo con las regulaciones y reglamentos de prevención de accidentes en virtud de las disposiciones AD-2000 y DGRL2014/68/EU.

Documentación: 1x manual de funcionamiento y lista de piezas con vista explosionada dibujo en DVD

Diseño: En línea con el estado de la técnica de acuerdo con las regulaciones DIN, VDE, TÜV y Prevención de Accidentes

Pruebas: En línea con los estándares de Bauer según DIN EN 10204 - 3.1

De lo contrario, se aplicarán los **Términos y Condiciones Generales de BAUER KOMPRESSOREN (AGB)** en la versión válida en el momento de la celebración del contrato. Estos Términos y Condiciones se pueden ver y descargar en el sitio web www.bauer-kompressoren.com, o enviados por BAUER bajo petición.

Toda la información se da sin asunción de responsabilidad y sujeta a cambios técnicos.