

COMPRESOR JUNIOR II-B 100l/min

AIR BOX®
Nos importa tu seguridad

COMPRESOR BAUER JUNIOR II-B, 100 l/min

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



DATOS GENERALES

Fabricante	BAUER
Modelo	JUNIOR II-B, Gasolina 4-tiempos, 100 l/min
Referencia	325.008.00
Descripción	Junior II-B, compresor para aplicaciones de aire respirable con carga en alta presión. Es el compresor más compacto y fiable del mercado equipo idóneo para la industria y para los Bomberos. Posibilidad de trasladarlo a cualquier parte. al funcionar con Gasolina. Su peso ligero y diseño compacto permiten que una persona pueda moverlo de una manera fácil. El filtro tipo TRIPLEX-P21 en combinación con el mini ordenador B-TIMER permite un control óptimo de la pureza del aire cargado en el cilindro.
Certificaciones	CE 97/23, DIN EN 12021

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

BLOQUE DE COMPRESIÓN DE ALTAS PRESTACIONES



"El centro neurálgico del compresor" JUNIOR es el bloque de compresión de alta presión, con más de 100.000 unidades en uso en todo el mundo.

Gracias a los cilindros con rectificado horizontal y aún sistema de refrigeración perfecto, el bloque de compresión puede utilizarse en los más variados ámbitos de aplicación.

El cambio de aceite se lleva a cabo con facilidad a través de los orificios de llenado de aceite de fácil acceso y al punto de purga de aceite. La varilla de sonda de aceite permite el control eficaz del nivel de aceite. Unos intervalos de cambio de aceite prolongados y los segmentos de pistón resistentes al desgaste minimizan decisivamente los costes de servicio.

SISTEMA DE FILTRO, FILTREX P-21



El sistema de filtración P 21 con separador de aceite y agua integrado a una válvula de retención proporciona un aire de máxima calidad y cumple con lo que dice la norma DIN EN 12021. Se deben utilizar cartuchos de filtro originales BAUER.. El volumen de aire que puede tratarse es de 140 m³.

COMPRESOR BAUER JUNIOR II-B, 100 l/min
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MICROORDENADOR B-TIMER


En el exclusivo microordenador B-TIMER, permite saber en todo momento las horas de servicio del compresor y la saturación de los cartuchos de filtro. El control señala la necesidad del cambio de cartuchos mediante un llamativo parpadeo, de este modo se puede optimizar la capacidad de los filtros.

LATIGUILLOS DE LLENADO


Los latiguillos de llenado de alta presión UNIMAM, fabricados con materiales de alta calidad para tubos flexibles de larga duración y apto para el uso con alimentos, permiten un manejo flexible y seguro. Gracias a las conexiones giratorias de los latiguillos, la válvula de llenado se conecta con rapidez, sencillez y seguridad a la botella de aire respirable. El manómetro de lectura de presión de llenado, está protegido con una envoltura de goma robusta

DATOS TÉCNICOS

Compresor	
Medio	Aire respirable
Caudal (1)	100 l/min
Presión Operativa	200/300 bar (2.901/4.351 psi)
Regulador de presión, válvula de seguridad de presión final	225/330 bar.
Presión acústica	84 dB(A).
Peso	46 Kg
Dimensiones	
Longitud	78 cm
Profundidad	41 cm
Altura	42 cm

Propulsión del compresor	
Motor de Impulsión	Motor de Gasolina 4 tiempos
Modelo de Arranque Manual	EX
Potencia	4,2Kw
Velocidad	3.600 min(-1).

PRODUCTOS RELACIONADOS

Botella
Fibra

Equipo ERA

Mascara
Panoramisque

INDUSTRIAS DE USO

