

Compresor Portátil de Alta Presión de Aire Respirable

Tipo:

JUNIORII-W

| General | |
|--|--------------------------------------|
| Medio | Aire |
| Presión de admisión | Atmosférica |
| Presión de llenado | PN300 |
| Ajuste de presión, válvula de seguridad de presión final | 330 bar |
| Presión de trabajo | 310 bar |
| Rango de temperatura ambiente admisible | +5...+45°C |
| Altitud admisible | 0...2000 msnm |
| máximo. inclinación permisible | 5° |
| Tipo de sistema | Abierto |
| Tensión de funcionamiento estándar | 400 V; 50 Hz |
| Otras tensiones de funcionamiento | Bajo petición |
| Aceite compresor, estándar | Sintético |
| Intervalo de cambio de aceite | Sintético: cada 2 años / 2.000 h |
| Acabado | CYAN (delantero y reverso), RAL 7024 |

| Sistema compresor | JUNIORII-W |
|---|--------------------|
| Velocidad de carga ¹ | 100 l/min |
| Sistema de purificación | P21/350 |
| Flujo de aire de refrigeración, min. | 792 m³/h |
| Nivel de presión sonora | 85 dB(A) |
| Peso ² | 46 kg |
| Dimensiones (LxWxH) con sistema automático de drenaje de condensado y control | 760 x 430 x 480 mm |

1 Medido durante el llenado del cilindro de 0-200 bar de tolerancia +/- 5% a + 20°C de temperatura ambiente.

2 Modelo estándar. El peso y las dimensiones pueden variar dependiendo de los accesorios.

| Sistema de accionamiento | JUNIORII-W |
|---|------------------------|
| Motor | Monofásico |
| Poder | 2,2 kW |
| Tensión de funcionamiento/frecuencia ¹ | 230 V, 50 Hz |
| Corriente nominal | 13.2 A (a 230 V/50 Hz) |
| Velocidad | 2.850 1/min |
| Clase de protección | IP54 (TEFC) |

1 Diferente voltaje / diferente frecuencia disponible bajo petición.

ALCANCE ESTÁNDAR DEL SUMINISTRO:

» Bloque compresor con las siguientes características

- Lubricación por salpicaduras
- Filtro de aspiración micronico: 10 µm
- Enfriadores intermedios, refrigerados por aire
- Enfriador posterior, refrigerado por aire, temperatura de salida aprox. 10-15°C por encima de la temperatura del aire de refrigeración
- Separadores intermedios después de cada etapa (excepto 1ª etapa)
- Separador final para condensado de aceite y agua después de la última etapa
- Válvulas de seguridad selladas después de cada etapa
- Válvula de seguridad de presión final aprobada por TÜV
- Válvula de mantenimiento y retención de presión después de la etapa final

| Bloque compresor | JUNIOR II-V001 |
|---|---------------------------|
| Velocidad de carga ¹ | 100 l/min |
| Velocidad | 2,300 1/min |
| Número de etapas | 3 |
| Número de cilindros | 3 |
| Diámetro Cilindro 1ª etapa | 60 mm |
| Diámetro Cilindro 2ª etapa | 28 mm |
| Diámetro Cilindro 3ª etapa | 12 mm |
| Carrera | 24mm |
| Dirección de rotación (desde el lado del volante) | Izquierda |
| Tipo de unidad | Correa trapezoidal tipo V |
| Presión intermedia 1ª etapa | 9.9 bar |
| Presión intermedia 2ª etapa | 80 bar |
| Cantidad de petróleo | 0.36 l |
| Presión de aceite | 4.5 bar ± 1.5 bar |
| Presión de admisión | 1.0 bar _a |

¹ Medido durante el llenado del cilindro de 0-200 bar de tolerancia +/- 5% a + 20°C de temperatura ambiente.

➤ Sistema de purificación P21/350 - Filtro con separador integrado de aceite y agua

- Separador mecánico final para la eliminación de condensado de aceite/agua
- Procesamiento de cartuchos de filtro TRIPLEX de larga duración en 4 etapas (secado, neutralización, eliminación de CO, microfiltrado)
- Válvula de seguridad final, instalada en la carcasa del filtro
- Válvula de mantenimiento/no retorno de presión, instalada en la carcasa del filtro



Sistema de purificación
P21/350

Calidad del aire según DIN/EN 12021:2014

| Contaminación | Contenido máximo según DIN EN 12021:2014 | Calidad del aire por BAUER |
|------------------|--|---|
| H ₂ O | 25 mg/m ³ | 10 mg/m ³ |
| Co | 5 ppm (v) | Depende del cartucho ¹ |
| CO ₂ | 500 ppm(v) | Depende del aire de admisión ² |
| Aceite | 0,5 mg/m ³ | 0.1 mg/m ³ |

¹ Sólo con cartucho de filtro especial BAUER con hopcalite hasta una concentración máxima de 25 ppm de CO en aire de admisión. El aire comprimido limpio contiene entonces un máximo de 5 ppm de CO.

² El nivel de CO₂ en el aire de admisión no debe exceder el nivel máximo de CO₂ según DIN EN 12021:2014!

| Sistema de purificación | P21/350 |
|---|--|
| Presión de funcionamiento (estándar) | PN300 |
| Presión de funcionamiento máx. | 330 bar |
| Punto de rocío de presión | < -20°C, equivalente a 3 mg/m ³ a 300 bar |
| Conexiones de tuberías | G 1/4" (drenaje de condensado G 1/8") |
| Volumen de la carcasa del filtro | 0.57 l |
| DGRL 97/23/EG | Categoría de recipiente II |
| Capacidad de aire procesable (a temperatura ambiente 20°C y 300 bar) ¹ | 130 m ³ |

¹ Cuando se utiliza un cartucho de filtro BAUER P21/350 sin hopcalite. Cuando se utiliza un cartucho con extracción de CO, la capacidad de purificación de aire se reduce en un 4 %.

➤ Dispositivo de llenado PN300

| Dispositivo de llenado | PN 300 |
|------------------------|---|
| Presión nominal (PN) | 300 bar |
| Diseño de válvulas | 1 válvula de llenado con ventilación integrada, con conector de cilindro DIN G 5/8" según DIN EN 144-2 y DIN 477 y manómetro, PN300 |
| Manguera de llenado | 1 Manguera de llenado de alta presión Unimam, 1 m de longitud |



Manguera de llenado PN200 (negro) y PN300 (rojo)

➤ B-TIMER

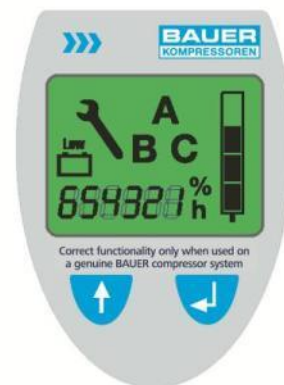
¡El cambio de cartucho y el mantenimiento se vuelven seguros y cómodos como nunca con el B-TIMER!

El miniordenador cuenta las horas de funcionamiento y mide con precisión la saturación del cartucho.

En el segmento de cuatro partes se puede seguir el estado de saturación del cartucho. Si se requiere un cambio de cartucho, el B-TIMER parpadea visiblemente y se indica el número de pedido del cartucho.

El símbolo de la llave indica que mantenimiento es necesario. Las letras A,B y C informan sobre el kit de mantenimiento necesario.

La robusta carcasa resiste la arena, la sal, el agua de mar, la alta humedad y la fuerte radiación UV. El modo automático de arranque/parada y el modo de ahorro de energía hacen que la operación sea cómoda y guarde la batería de litio.



Pantalla B-TIMER

Sistema de drenaje automático de condensado y apagado automático a presión final para unidades con motor eléctrico

El drenaje automático de condensado elimina el agua del separador intermedio y el separador final automáticamente durante tanto la operación (cada 15 minutos) como el apagado. Además, el compresor se apaga automáticamente cuando se alcanza la presión final.

Consta de:

- 1X Control según DIN EN 60204 (La conformidad CE está asegurada)
- 1x interruptor de presión
(2 x interruptor de presión al realizar el pedido con dispositivo de conmutación)
- 1x válvula de condensado
- 1x electroválvula



JUNIORII-E con sistema automático de drenaje de condensado y caja de control

| Sistema automático de drenaje de condensado | JUNIORII-W |
|---|--------------------------|
| Principio | Cascada |
| Versión | 2 |
| Tensión de control | 24 V DC |
| Circuito de intervalo (cerrado/abierto) | 15 min / 6 seg |
| Válvula solenoide | normalmente abierta (NO) |

| Control del compresor | JUNIORII-W |
|--------------------------------|--|
| Potencia | 2.2 - 3.0 kW |
| Tensión de funcionamiento | 220 / 230 / 240 V |
| Tensión de control | 24 V AC |
| Frecuencia | 50/60 Hz |
| Versión | Semiautomático |
| Controles | Interruptor encendido/apagado |
| Alcance estándar de suministro | Sistema de drenaje de condensado automático, monitor de rotación |

Para una máxima flexibilidad, puede dejar el compresor en el carro o levantarlo para operar con él. Girando una manila en el carro le permite asegurar su JUNIOR en su lugar y levantarlo de nuevo.

La longitud del mango también se puede ajustar para que el manejo del carro sea particularmente fácil. El mango también se puede desmontar simplemente para permitir el transporte más conveniente dentro de un coche.

Directivas CE pertinentes (cuando proceda)

- › Directiva CE sobre Maquinaria (2006/42/CE)
- › Directiva CE sobre equipos a presión (2014/68/UE)
- › Directiva CE de baja tensión 2006/95/CE
- › Compatibilidad electromagnética EC (EMC) 2004/108/EC

Normas nacionales aplicadas y especificaciones técnicas, en particular

- › Betriebssicherheitsverordnung (Reglamento Alemán de Seguridad Industrial) de 27 de septiembre de 2002
- › AD 2000
- › Unfallverh-tungsvorschrift (BGR; Reglamento Alemán de Prevención de Accidentes) BGR 500
- › Todas las carcasas filtrantes BAUER están diseñadas, fabricadas y probadas de acuerdo con las regulaciones y regulaciones de prevención de accidentes bajo las disposiciones AD-2000 y DGRL 2014/68/UE.

Documentación: 1x manual de instrucciones y listado de despiece con dibujos en DVD

Diseño: Basado de acuerdo con las regulaciones DIN, VDE, TÜV y de Prevención de Accidentes

Pruebas: En base los estándares de Bauer según DIN EN 10204 - 3.1

De lo contrario, se aplicarán los **Términos y Condiciones Generales de BAUER KOMPRESSOREN (AGB)** en la versión válida en el momento de la celebración del contrato. Estos Términos y Condiciones pueden ser vistos y descargados en el sitio web www.bauer-kompressoren.com, o enviados por BAUER a petición.

Toda la información se da sin asunción de responsabilidad y sujeta a cambios técnicos.